



# SOLU 60

## FLUIDE SYNTHETIQUE D'USINAGE



### CARACTERISTIQUES

Fluide rectification hydrosoluble particulièrement adapté au travail des métaux ferreux :

- rectification de débit et rectification de finition sur aciers traités et fontes.
- affûtage sur tourets.
- usinage sur acier et fonte.

Particulièrement recommandé en tournage, fraisage ou perçage, lorsque l'opération est rendue difficile par la réfrigération qu'elle demande, et également lorsqu'une bonne évacuation des copeaux est nécessaire.

Très bonnes propriétés lubrifiantes et anti-usure.

Excellente protection anticorrosion inter opérations.

Formule avec conservateurs permettant une bonne résistance aux micro-organismes.

### MODE D'EMPLOI

- **Dilution** : 3 % avec de l'eau quelque soit le type d'opération.



### PROPRIETES PHYSIQUES

- Aspect : liquide.
- Couleur : jaune clair.
- Odeur : faible.
- Densité à 20°C : 1,07.
- pH à 5 % : 9,5.

### PRECAUTIONS EVENTUELLES

Aucune précaution particulière.  
Stockage dans un endroit frais et sec à l'abri du gel et des fortes chaleurs.



Consultez nos FDS sur



USAGE PROFESSIONNEL

Les indications d'emploi ci-dessus ne sont que des recommandations générales dont l'adaptation à chaque cas particulier est laissée au compte de l'utilisateur. Nous déclinons toute responsabilité quant aux conséquences de cette adaptation eu égard aux nombreux facteurs qui échappent à notre contrôle. Notre responsabilité est expressément limitée à la fourniture de spécialités conformes aux spécifications d'emploi figurant sur l'emballage.  
Indice 2 / décembre 2009

ISO 9001  
ISO 14001  
OHSAS 18001  
BUREAU VERITAS  
Certification

