



# TUBE SOUDURE

## SOUDURE BASSE TEMPERATURE

### CARACTERISTIQUES

Système de soudure basse température utilisable partout où l'on a besoin d'un assemblage fin sans déformation due à la chaleur.

Fonctionne sur tous les métaux ferreux et non ferreux (excepté l'aluminium).

Contient un agent décapant ultra actif permettant une désoxydation immédiate des surfaces à traiter.

Utilisation très facile (pas de mise en place lourde et fastidieuse) et rapide grâce à sa faible température de fusion.

Très haute résistance à la traction.

### MODE D'EMPLOI

- Bien dégraisser les surfaces à braser.
- Chauffer à l'aide d'un chalumeau puis poser l'extrémité du fil de soudure sur la surface.
- Dès que la fusion du fil s'étale sur la surface, continuer à suivre le dard de chauffe avec le fil. Ne jamais diriger le dard sur le fil de soudure car la fonte du fil compromet la soudure.

### PROPRIETES PHYSIQUES

- Composition : étain pur + argent.
- Couleur : inox.
- Température de fusion : 221°C.
- Résistance à la traction : 6 500 N/cm<sup>2</sup>.
- Diamètre : 1,6 mm.



### PRECAUTIONS EVENTUELLES

Aucune précaution particulière.  
Stockage dans un endroit frais et sec en emballage d'origine fermé à l'abri du gel et des fortes chaleurs.



Consultez nos FDS sur



USAGE PROFESSIONNEL

Les indications d'emploi ci-dessus ne sont que des recommandations générales dont l'adaptation à chaque cas particulier est laissée au compte de l'utilisateur. Nous déclinons toute responsabilité quant aux conséquences de cette adaptation eu égard aux nombreux facteurs qui échappent à notre contrôle. Notre responsabilité est expressément limitée à la fourniture de spécialités conformes aux spécifications d'emploi figurant sur l'emballage.  
Indice 0 / décembre 2011

ISO 9001  
ISO 14001  
OHSAS 18001  
BUREAU VERITAS  
Certification

